



## Pompă de Vopsit / Zugrăvit fără aer (Airless) 63:1 by GritSablare

### DETALII TEHNICE

#### Secțiunea 1. Descriere produs

- Design portabil și cadru robust.
- Pistol de pulverizare HP, indicat pentru funcționare până la 500 bar (7.250 psi).
- Pistol de pulverizare „Patru degete”, indicat pentru funcționare până la 700 bar (10.150 psi).
- Vârfuri plate standard sau vârfuri cu mâner RAC.

#### Secțiunea 2. Aplicații comune

- Aplicații de vopsire de tip comercial și pe șantiere industriale
- Aplicații de vopsire realizate în curte și grădină
- Aplicații de vopsire în încăperi și camere
- Acoperiri cu vopsea realizate la fața locului, pe șantiere navale, cale de lansare.

### Secțiunea 3. Ansamblul pompă include:

Ansamblul Pompă de vopsire fără aer (Airless) 63:1 by GritSablare este livrat împreună cu următoarele:

1. Furtun de vopsea: 1 x 15 m – 3/8" cu accesorii
2. Siguranță Whip pentru furtun vopsea: 1 x -2M-1/4" cu accesorii
3. Articulație furtun: 1/4"(F) x 3/8"(F)
4. Articulație pistol de pulverizare 1/4"(F) x 3/8"(M)
5. Pistol de pulverizare cu presiune înaltă
6. Vârf de pulverizare – la alegere



**BONUS: Inclus Echipament Protecție pentru Cap**

### Secțiunea 4. Specificații

Cod	BPE-SE-MD-631-000	Unitate
Presiune Fluid	63:1	
Flux (Capacitate maximă)	2.6 (10)	gpm (L/min)
Ciclu / galon	19	Ciclu
Ciclu / litru	5	Ciclu
Viteza maximă recomandată pompă	50	ciclu/min
Dia efectiv Motor Pneumatic	10 (254)	inch (mm)
Cursă motor (Motor pneumatic)	5 (120)	inch (mm)
Consum aer aproximativ (5 bar)	4600	Litri/min
Interval presiune aer funcționare	40-90 (3-6)	pasg (bar)
Nivel zgomot	95	dBA
Presiune maximă evacuare	5841 (378)	pasg (bar)
Ambalaj	Piele/Teflon	
Admisie aer	3/4"	in.NPT (F)
Evacuare fluid	3/8"	in.NPT (F)

### Secțiunea 5. Kit service

<b>Kit Reparație Motor Pneumatic</b>	<b>Cod produs</b>	BPE-SA-MD-631-700
	<b>Descriere</b>	63:1 Kit Reparație Motor Pneumatic
<b>Kit Reparație Pompă volumetrică</b>	<b>Cod produs</b>	BPE-SA-MD-631-800
	<b>Descriere</b>	63:1 Kit Reparație Pompă volumetrică

## Secțiunea 6. Pistoale de pulverizare



### Pistol de pulverizare HP

Pistol de pulverizare HP pentru substanțe de acoperire cu vâscozitate scăzută sau medie, până la 500 bar (7,250 psi)



### Pistol de pulverizare „Patru degete”

Pistol de pulverizare pentru substanțe de acoperire cu vâscozitate medie și ridicată până la 700 bar (10,150 psi)

## Secțiunea 7. Furtune

- Furtune de înaltă presiune și furtune pentru vopsea, calitative, pentru utilizare cu Pompa Airless



**1/4" X 2 M**

Linie siguranță Whip pentru Furtun vopsea 430 Bar



**3/8" X 15 M**

Linie siguranță Whip pentru Furtun vopsea Airless 430 Bar



**1/4" X 15 M**

Furtun vopsea Airless



**3/8" X 15 M**

Furtun vopsea Airless

## Secțiunea 8. Vârfuri pentru pulverizare

- Vârfuri de pulverizare plate standard sau vârfuri cu mâner RAC



Gama Contractor  
Vârfuri Plate



Gama Standard  
Vârfuri Plate



Gama RAC X Vârfuri  
cu mâner



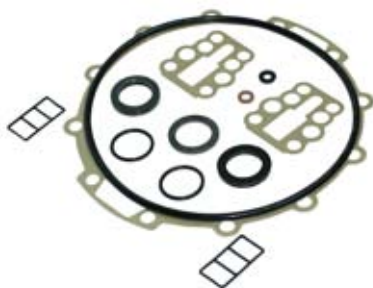
Gama RAC 5 Vârfuri  
cu mâner



Gama XHD Vârfuri  
cu mâner

## Secțiunea 9. Kituri de reparație

- Pentru înlocuirea rapidă a componentelor care se uzează



**Kit Reparație Motor pneumatic**

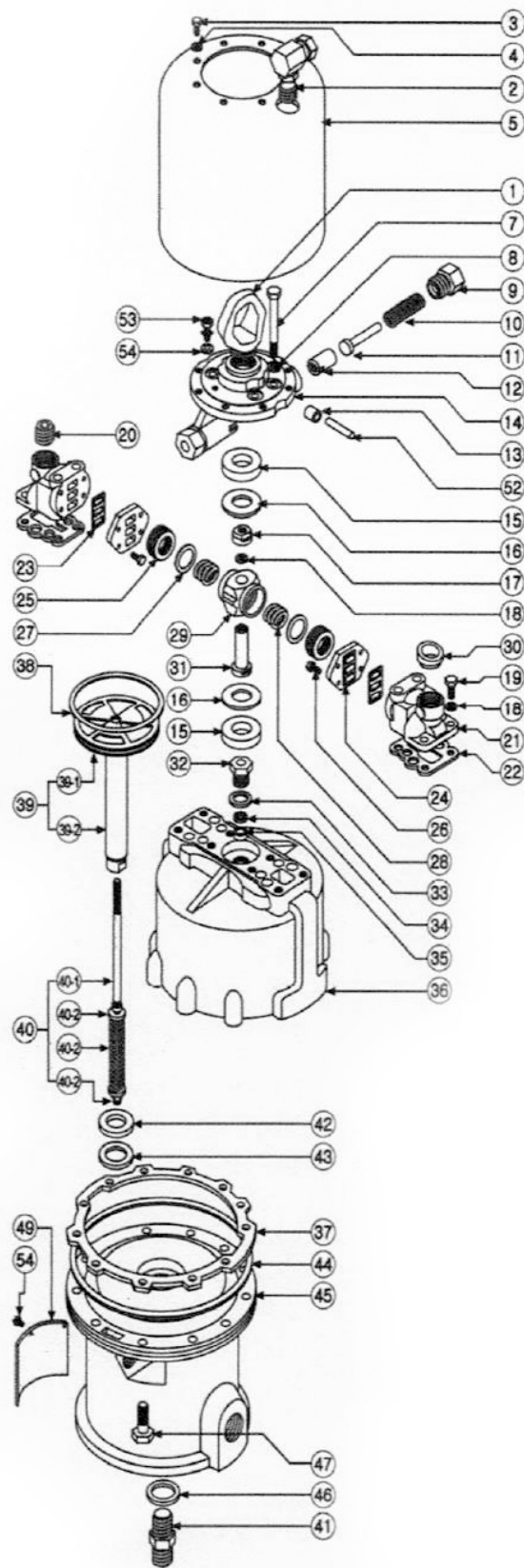


**Kit Reparație Pompă volumetrică**

## Secțiunea 10. Schemă piese schimb motor pneumatic

Nr.	Cod produs	Descriere	Cantitate
1	MD 631-10101	Inel	1
1	MD 631-10102	Piuliță inel	1
2	MD 631-102	Niplu 3/4"	1
3	MD 631-103	Șurub	8
4	MD 631-104	Șaibă de protecție	8
5	MD 631-105	Protecție	1
6	MD 631-106	Emblemă	1
7	MD 631-107	Șurub	4
8	MD 631-108	Șaibă de protecție	4
9	MD 631-109	Opritor	2
10	MD 631-110	Arc	2
11	MD 631-111	Ghidaj	2
12	MD 631-112	Piston	2
13	MD 631-113	Cilindru	2
14	MD 631-114	Carcasă	1
15	MD 631-115	Pad	2
16	MD 631-116	Șaibă	2
17	MD 631-117	Piuliță	1
18	MD 631-118	Șaibă de protecție	4
19	MD 631-119	Șurub	4
20	MD 631-120	Dop	1
21	MD 631-121	Distribuitoare	2
22	<b>MD 631-122</b>	<b>Garnitură</b>	<b>2</b>
23	<b>MD 631-123</b>	<b>Etanșare</b>	<b>2</b>
24	MD 631-124	Placă	2
25	MD 631-125	Valvă	2
26	MD 631-126	Șurub	8
27	<b>MD 631-127</b>	<b>Etanșare</b>	<b>2</b>
28	MD 631-128	Arc	2
29	MD 631-129	Carcasă	1
30	MD 631-130	Etanșare	1
31	MD 631-131	Butuc	1
32	MD 631-132	Rulment	1
33	MD 631-133	Garnitură	1
34	<b>MD 631-134</b>	<b>Șaibă</b>	<b>1</b>
35	<b>MD 631-135</b>	<b>Etanșare U-Pack</b>	<b>1</b>
36	MD 631-136	Cilindru	1
37	<b>MD 631-137</b>	<b>Garnitură</b>	<b>1</b>
38	<b>MD 631-138</b>	<b>Etanșare (Inel-O)</b>	<b>1</b>
39	MD 631-139	Set piston	1
39-1	MD 631-13901	Piston	1
39-2	MD 631-13902	Tijă Piston	1
40	MD 631-140	Set tijă cu arc	1
40-1	MD 631-14001	Tijă	1
40-2	MD 631-14002	Ghidaj	2
40-3	MD 631-14003	Arc	1
40-4	MD 631-14004	Piuliță	2
41	MD 631-141	Prezon	1
42	<b>MD 631-142</b>	<b>Etanșare</b>	<b>1</b>
43	<b>MD 631-143</b>	<b>Șaibă</b>	<b>1</b>
44	MD 631-144	Etanșare	1
45	MD 631-145	Bază	1
46	<b>MD 631-146</b>	<b>Etanșare</b>	<b>1</b>
47	MD 631-147	Șurub	12
48	MD 631-148	Șaibă	12
49	MD 631-149	Plăcuță	1
52	MD 631-152	Ax	2

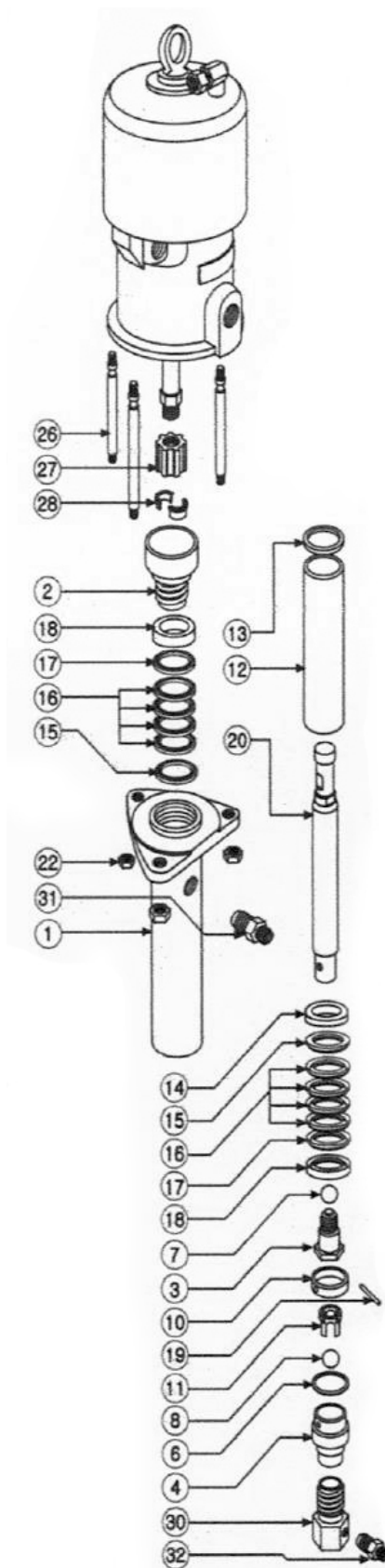
### MD 631-700 63:1 Kit reparație motor pneumatic #22, 23, 27, 34, 35, 37, 38, 42, 43, 46



## Secțiunea 11. Schemă piese schimb pompă volumetrică

Nr.	Cod produs	Descriere	Cantitate
1	MD 631-201	Carcasă pompă	1
2	MD 631-202	Piulița de asamblare	1
3	MD 631-203	Piston	1
4	MD 631-204	Cilindrul pompei	1
6	MD 631-206	Inel-O	1
7	MD 631-207	Bilă (7/8")	1
8	MD 631-208	Bilă (1 1/4")	1
10	MD 631-210	Opritor	1
11	MD 631-211	Bilă ghidaj	1
12	MD 631-212	Manșon	1
13	MD 631-213	Garnitură (Teflon)	1
14	MD 631-214	Șaibă	1
15	MD 631-215	Gland (Masculin)	2
16	MD 631-216	Etanșare V-Pack (L)	8
17	MD 631-217	Etanșare V-Pack (T)	2
18	MD 631-218	Gland (Feminin)	2
19	MD 631-219	Pin	1
20	MD 631-220	Tijă de deplasare	1
22	MD 631-222	Piuliță de blocare	3
26	MD 631-226	Tijă de legătură	3
27	MD 631-227	Piuliță cuplu	1
28	MD 631-228	Cuplaj	2
30	MD 631-230	Tub	1
31	MD 631-231	Niplu (PT3/4" x PF3/4")	1
32	MD 631-232	Niplu (PT1" x PF1")	1
	MD 631-216-1	Etanșare V-Pack	2

### MD 631-800 63:1 Kit reparație pompă volumetrică #6, 7, 8, 13, 14, 15, 16, 17, 18





## Secțiunea 12. Manual de utilizare

---

AVERTISMENT DE SIGURANȚĂ .....	7
Avertisment general de siguranță.....	7
Avertisment de siguranță privind pistolul de pulverizare.....	7
Siguranța furtunului de înaltă presiune .....	7
Procedura de eliberare a presiunii .....	8
Siguranța în caz de incendii .....	8
Presiunea echipamentului .....	8
Siguranța privind împământarea .....	9
Atenționare de siguranță privind piesele care se mișcă .....	9
Tehnica de pulverizare fără aer (airless).....	9
Pregătirea vopselei pentru vopsire.....	10
Pornirea și ajustarea pompei .....	10
Mentenanță.....	11
REMEDIEREA PROBLEMELOR PENTRU MOTORUL PNEUMATIC.....	12
Grafic verificare.....	12
Verificați pierderile de aer.....	12
Întreținerea motorului pneumatic.....	13
REMEDIEREA PROBLEMELOR PRIVIND POMPA .....	16
Grafic verificare.....	16
Lista pieselor pentru pompă: Asamblare / Dezasamblare (45200. 63200) .....	17
Întreținerea pompei .....	18
SCHEMA PIESELOR.....	19

## AVERTISMENT DE SIGURANȚĂ

### Avertisment general de siguranță

- Echipamentele cu presiune înaltă pot cauza răniri grave; se pot utiliza numai de către personal calificat.
- Instrucțiunile de utilizare și siguranță trebuie înțelese înainte de folosirea echipamentului.
- Nu atingeți vârful de pulverizare cu mâna, degetele sau cu orice altă parte a corpului.
- Chiar și după ce pompa a fost oprită, există încă presiune rămasă în echipament. „Procedura de eliberare a presiunii” trebuie urmată înainte de curățarea și scoaterea vârfului / duzei de pulverizare.
- Orice utilizare greșită a pompei sau a accesoriilor sale, cum ar fi: supra-presurizare, modificare piese, folosirea de substanțe chimice și fluide incompatibile, precum și folosirea de piese defecte, poate duce la cedarea echipamentului și la răniri grave, incendiu, explozie sau distrugerea de bunuri.
- Verificați toate piesele de presurizare ale echipamentului ori de câte ori sunt necesare reparații sau înlocuiri de piese.

### Avertisment de siguranță privind pistolul de pulverizare

- Fluidul aflat sub presiune înaltă poate penetra pielea și împroșca ochii. Nu îndreptați niciodată pistolul de pulverizare către sine sau către orice altă persoană.
- Dispozitiv de protecție: Acționați dispozitivul de protecție al trăgaciului, în poziția „de siguranță” ori de câte ori opriți pulverizarea, chiar și pentru un moment. Dacă nu este securizat, pistolul poate pulveriza accidental.
- Acționarea dispozitivului de protecție al trăgaciului împiedică pulverizarea accidentală a pistolului când acesta este scăpat sau zdruncinat. Întotdeauna operați pistolul de pulverizare cu protecția acționată.
- Protecția vârfului de pulverizare: Întotdeauna fixați pe poziție protecția pentru vârful de pulverizare, care reduce riscul de a pune accidental degetele sau orice altă parte a corpului într-o zonă prea aproape de vârful de pulverizare.
- Dacă vârful de pulverizare se înfundă în timpul funcționării, acționați imediat dispozitivul de protecție al trăgaciului în poziția „de siguranță”.
- Nu curățați niciodată în jurul vârfului de pulverizare, decât după ce s-a eliberat complet presiunea din echipament, iar dispozitivul de protecție al trăgaciului este în poziția „de siguranță”.

### Siguranța furtunului de înaltă presiune

Datorită presiunii înalte, orice defect, scurgere sau ruptură a furtunului poate cauza răniri grave sau distrugeri de bunuri materiale.

- Nu folosiți niciodată un furtun defect. Verificați întregul furtun pentru urme de tăieturi, scurgeri, abraziune, defecte sau umflături, înainte de utilizare. Înlocuiți imediat furtunul în cazul acestor defecte.
- Protecție arc. Furtunul trebuie să aibă protecție arc la ambele capete, împotriva curbării și îndoirii.
- Strângeți bine conexiunile înainte de utilizare. Fluidul sub presiune poate desprinde cuplajele nestrânse.
- Nu trageți de furtun pentru a muta echipamentul. Verificați să existe compatibilitate între fluidele sau solvenții folosiți cu exteriorul (acoperirea) și interiorul furtunului.
- Furtunul nu trebuie expus la temperaturi de peste 180°F (82°C) sau sub -40°F (-40°C).

## Procedura de eliberare a presiunii

„Procedura de eliberare a presiunii” trebuie îndeplinită înainte de orice operație de reparație, curățare, verificare a oricărei componente a echipamentului, mai ales atunci când scoateți vârful de pulverizare sau când opriți pulverizarea pentru a evita riscurile de răniri grave.

1. Acționați dispozitivul de protecție al trăgaciului, în poziția „de siguranță”.
2. Opriți valva de admisie cu aer a pompei.
3. Închideți robinetul de aer ON-OFF
4. Decuplați siguranța pistolului de pulverizare și robinetul de aer și ațintiți pistolul de pulverizare către peretele unui container metalic gol și apăsați trăgaciul pentru a elibera presiunea.
5. Securizați pistolul de pulverizare
6. Deschideți supapa de evacuare pentru a elibera presiunea. Lăsați supapa de evacuare deschisă pe parcursul efectuării tuturor operațiilor de service.
7. Mențineți supapa de evacuare deschisă până când începeți din nou pulverizarea.

Dacă observați că vârful de pulverizare sau furtunul sunt înfundate sau că nu s-au curățat complet după urmarea „Procedurii de eliberare a presiunii” de mai sus, trebuie să slăbiți piulița de reținere a vârfului de pulverizare sau cupla de la capătul furtunului pentru a elibera încet presiunea.

## Siguranța în caz de incendii

- Curgerea fluidului prin interiorul pompei și furtunului poate genera acumularea energiei statice datorită vitezei ridicate. Fiecare componentă a echipamentului trebuie împământată corespunzător.
- Pot să apară scântei, iar sistemul să devină periculos. Scântei pot să apară și la introducerea sau scoaterea ștecherului în și din priză.
- Scântele pot să aprindă vaporii de la solvenți și de la fluidul pulverizat, particulele de praf sau alte substanțe inflamabile, chiar dacă pulverizarea se face în interior sau în exterior, și pot provoca răniri grave sau distrugerii de bunuri materiale.
- Niciodată nu introduceți și nu scoateți din priză cablul de alimentare atunci când încă există posibilitatea aprinderii vaporilor din aer.
- Dacă observați scântei sau dacă simțiți chiar și un șoc ușor în timp ce utilizați echipamentul, opriți pulverizarea imediat și verificați împământarea întregului sistem.
- Nu refolosiți sistemul înainte de a găsi și remedia problemele.

## Presiunea echipamentului

Modelul de pompă MD 63:1 dezvoltă 6350 P.S.I. (440 bar), modelul MD 45:1 dezvoltă 4500 P.S.I. (315 bar) și modelul MD 30:1 dezvoltă 3000 P.S.I. (210 bar). Presiunea maximă de lucru este 105 P.S.I. (7 bar) presiune aer. Nu depășiți această presiune maximă de lucru pentru nici o componentă sau accesoriu din sistem. Pentru mai multe detalii, consultați catalogul nostru.



## Siguranța privind împământarea

Verificați codurile electrice locale privind instrucțiuni detaliate de împământare pe zone și pe echipamente, și asigurați-vă că realizați împământarea echipamentului de pulverizare astfel:

1. POMPA: Utilizați un cablu cu împământare și clemă pentru a proteja pompa de electricitatea statică.
2. Furtune de aer și vopsea: Folosiți numai furtune cu împământare de maxim 150 M (500 FT).
3. Compresor de aer: Urmați instrucțiunile de protecție oferite de producătorul compresorului.
4. Pistol de pulverizare: Conectați pistolul la furtunul de vopsea al pompei, cu împământare potrivită.
5. Obiectul care este pulverizat și containerul de admisie vopsea: Urmați instrucțiunile locale.
6. Găleata pentru solvent: Folosiți numai găleți metalice, nu din hartie sau carton, care sunt non-conductive.

## Atenționare de siguranță privind piesele care se mișcă

### NOTĂ:

Numerele itemilor se referă la schema pieselor componente (pagina 4).

- Piesele care se mișcă pot înțepa sau amputa degetele sau alte părți ale corpului.
- Valva motorului pneumatic /25 se mișcă la admisia aerului în motor, deci nu operați niciodată motorul fără placă /24.
- Păstrați curate piesele care se mișcă când începeți să operați pompa, și asigurați-vă că urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii” pentru a preveni pornirea accidentală a pompei.

## Tehnica de pulverizare fără aer (airless)

Tehnica corectă de pulverizare fără aer este asemănătoare cu pulverizarea tradițională cu aer, cu excepția faptului că pistolul de pulverizare trebuie ținut la o distanță mai mare față de suprafața de lucru, acoperirea este mai subțire (ceea ce duce la mai puține urme de suprapunere), iar manevrarea pistolului trebuie să fie mai fermă. Țineți pistolul la o distanță de 350-400 mm față de suprafața de lucru, această distanță variind în funcție de capacitatea de acoperire a vopselei, tipul de suprafață care este pulverizată și patternul de vopsire.

## Pregătirea vopselei pentru vopsire

Acesta este probabil pasul cel mai important pentru o vopsire fără probleme.

- Pregătiți piesa sau alte acoperiri, în conformitate cu instrucțiunile producătorului.
- Dacă vopseaua a fost expusă la aer înainte de utilizare, înlăturați stratul format.
- Amestecați vopseaua pentru a omogeniza pigmenții solizi.
- Strecurați vopseaua folosind o sită fină din nylon (disponibilă la furnizori) pentru a înlătura particulele care ar putea înfunda filtrele sau vârful de pulverizare.
- Vopseaua proaspătă rareori are nevoie de subțiere, dar vopselele vechi și remixate au pierdut din solvenți prin evaporare, de aceea acestea necesită subțiere adecvată.
- Urmați instrucțiunile producătorului de vopsea pentru subțiere.
- Trebuie să fiți atenți să nu adăugați prea mult solvent, întrucât vopseaua prea subțire este dificil de controlat și nu acoperă bine.
- Operatorii și asistenții trebuie să poarte întotdeauna ochelari de protecție, mănuși, salopetă și mască de protecție, în conformitate cu recomandările producătorului de vopsea / solvenți.

## Pornirea și ajustarea pompei

Urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii” înainte de a efectua orice operație de curățare, înlocuire, funcționare sau îndepărtare a echipamentului sau atunci când se face întreținerea oricărei piese a echipamentului.

- Cufundați furtunul de absorbție în vopsea. Asigurați-vă că supapa de evacuare este închisă.
- Închideți robinetul de aer ON-OFF /D, apoi deschideți valva principală de admisie aer /G, și setați regulatorul de presiune la aproximativ 40 P.S.I. (3 bar)
- Apăsăți trăgaciul pistolului de pulverizare și deschideți robinetul de aer ON-OFF /D gradual la început, și lăsați pompa să meargă încet până când este pregătită.
- Mențineți pompa în funcțiune până când vopseaua curge uniform din pistol, fără să împrăște, apoi eliberați trăgaciul și deschideți complet Valva de pornire /B.
- Deschideți opritorul de presiune, activați pistolul și deschideți supapa de evacuare /J, securizați trăgaciul și instalați vârful și garnitura sau duza.
- Strângeți piulița de blocare a vârfului, folosind tensiune moderată.
- Setați regulatorul de aer /E la o valoare de probă de aproximativ 60 P.S.I. (4 bar) și pulverizați pe o suprafață de test, ținând pistolul la o distanță de aproximativ 350 mm.
- Dacă jetul nu este complet atomizat, măriți gradual presiunea din regulatorul de aer.
- Ajustați pompa la presiunea minimă necesară pentru a obține jetul de pulverizare dorit. Dacă atomizarea nu este posibilă cu vopsele groase, subțiați cu solvenți compatibili.
- Folosiți cea mai mică presiune posibilă.
- Dacă pompa accelerează sau funcționează cu viteză prea ridicată, opriți pompa imediat și verificați containerul cu vopsea.
- Nu lăsați pompa să se închidă dacă vopseaua s-a terminat și aerul a fost admis în conducte.
- Pregătiți pompa cu material sau spălați pompa și păstrați-o cu solvent, numai cu presiunea eliberată din sistem.

**NOTĂ:** Cheile de referință din text se referă la schema pieselor, vezi pagina 19.

## Mentenanță

### OPRIREA LA SFÂRȘITUL ZILEI

Urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii”.

- Închideți robinetul de aer ON-OFF /D al pompei.
- Asigurați-vă că opriți pompa la finalul cursei pentru a împiedica uscarea vopselei pe tija de deplasare /20, fapt care ar putea duce la defectarea etanșărilor din zona gâtului.
- Întotdeauna eliberați presiunea din sistem prin declanșarea pistolului de pulverizare, deschiderea supapei de evacuare /J și folosirea unui container pentru colectarea vopselei care se scurge din supapa de evacuare.
- Înlăturați vârful de pulverizare din pistol, asigurați-vă că îl curățați și că îl păstrați în solvent până la o nouă utilizare.
- Nu deconectați pistolul sau furtunile și păstrați echipamentul plin cu material pentru a reduce timpul necesar spălării.

#### NOTĂ:

Când folosiți vopsele care se usucă repede, scufundați furtunul de absorbție într-un container cu solvent în timpul opririlor.

Curățați sita de absorbție, dacă este necesar.

### OPRIREA ÎN VEDEREA DEPOZITĂRII

Urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii”, atunci când depozitați echipamentul, așa cum urmează:

- Spălați echipamentul, conform instrucțiunilor. Câteodată sunt necesare mai multe spălări, de fiecare dată cu solvent, pentru a curăța în profunzime.
- Spălați pompa, furtunile și pistolul de pulverizare cu solvent. În cazul în care solventul de spălare este apa sau cetona, în scopul de a elimina apa sau cetona, umpleți sistemul cu solvent pe bază de spirt mineral sau produse petroliere ușoare pentru a pregăti pompa pentru perioade lungi de stocare. Totodată, ștergeți toate părțile exterioare ude cu produse petroliere. Totodată, eliminați apa sau cetona folosită, de pe zona pieselor expuse și de pe tija de deplasare /20.

## REMEDIEREA PROBLEMELOR PENTRU MOTORUL PNEUMATIC

### Grafic verificare

Verificați pierderile de aer, folosind metodele de mai jos. Referințele numerelor din text se referă la schema pieselor de schimb, vezi pagina 4.

Poziție cursă	Cheie nr.	Metodă de verificare	Cauză	Remediere probleme
Numai cursa ascendentă	21	Prin simț	Distribuitor uzat /21	Înlocuire
	37	Prin simț	Garnitură cilindru aer uzată /37	Înlocuire
	46	Împroșcare în jurul etanșării /46	Etanșarea zonei gâtului uzată /46	Înlocuire
Numai cursa descendentă	22	Prin simț	Garnitură distribuitor aer uzată /22	Înlocuire
	32/35	Împroșcare zonă rulmentului /32	Etanșare tijă uzată /35	Înlocuire
	32/33	Împroșcare zona rulmentului /32	Etanșare tijă rulment uzată /33	Înlocuire
Cursa ascendentă și descendentă	25/27	Împroșcare în jurul valvei /25	Etanșare inel valvă uzată /27	Înlocuire
	38	Menținere hârtie peste guri aerisire	Etanșare piston aer uzată /38	Înlocuire
	23/24	Împroșcare zona valvă plată /24	Etanșare plată valvă uzată /23	Înlocuire

### ATENȚIE

- Pentru a reporni motorul pneumatic, urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii” și apoi opriți robinetul de aer ON-OFF /J, eliberați aerul rămas pe linii, și apoi reporniți robinetul de aer ON-OFF.
- Pentru a reduce riscul de incendiu sau explozie, verificați împământarea.
- Pentru a reduce riscul de înțepare sau amputare, mențineți degetele în afara carcasei echipamentului.

### Verificați pierderile de aer

Scurgerile de aer apar datorită uzurii etanșărilor și garniturilor.

- Închideți alimentarea cu aer și deconectați furtunul, pentru a verifica pierderile de aer.
- Deșurubați carcasa admisiei, scoateți carcasa, apoi înșurubați înapoi.
- Conectați furtunul de aer la aprox. 0.7-1.0 kg/cm<sup>2</sup>.

### NOTĂ:

Pompa va sta oprită cu presiune fără să se defecteze.

### ATENȚIE

În caz de scurgeri, opriți pompa imediat și eliberați presiunea din sistem, urmând „Procedura de eliberare a presiunii”, apoi strângeți conexiunile, porniți pompa din nou și verificați dacă scurgerea s-a oprit.

Folosiți de fiecare dată cea mai mică presiune posibilă pentru vopsit, o presiune mare risipește vopseaua și uzează prematur etanșările pompei și vârful de pulverizare.

Nu folosiți niciodată pompa după ce s-a terminat vopseaua, pentru că o pompă uscată accelerează imediat la o viteză ridicată, defectându-se.

Dacă pompa accelerează dintr-o dată sau merge prea repede, verificați imediat cantitatea de vopsea din container.

## Întreținerea motorului pneumatic

- Pentru a reduce riscul de răniri grave, incluzând injectarea cu fluid, împrôșcarea în ochi sau pe piele, urmați întotdeauna „Procedura de Eliberare a Presiunii”, înainte de a efectua reparații la motor.
- Efectuați reparațiile în ordinea Deconectare / Conectare.
- Inspectați componentele echipamentului pentru a stabili uzura sau eventuale defecte și înlocuiți piesele acolo unde este necesar pentru protecție împotriva riscurilor.
- Deconectați toate furtunile, tija, tuburile, controalele de la motor pentru a facilita mentenanța motorului.
- Acționați clema de protecție /45, scoateți șurubul /3, șaiba de protecție /4 și carcasa de protecție /5.
- Scoateți opritorul de arc /9, arcul /10, pinul ghidaj /11 și pistonul /12.
- Scoateți cele 4 șuruburi /7, șaiba de protecție /8 de pe distribuitorul de aer /21.
- Ridicați carcasa de pe distribuitor, atenție să nu scăpați cilindrul /13 și verificați rolerile și axul /52 pentru defecte.
- Scoateți suportul din cauciuc /15, șaiba /16 și verificați pentru defecțiuni.
- Ridicați carcasa pompei /29 și scoateți valva /25, arcul /28.
- Scoateți piulița /004, șaiba /18 din tija /001.
- Scoateți carcasa valvei /29 din butuc /31, prindeți tija sub carcasa butucului /31 cu un clește capitonat și deșurubați butucul de pe tijă.
- Acordați atenție sporită să nu defectați suprafața plană a tije /001, și înlăturați cele 2 șuruburi /19 de pe unicul distribuitor /21, și scoateți distribuitorul.
- Din cilindrul /36 scoateți șaiba /16, padul din cauciuc /15.
- Deșurubați rulmentul cu tijă /32 și cu atenție, trebuie să îl scoateți de pe tija /001.
- Verificați etanșările /35, șaiba /35, garnitura /33 și înlocuiți-le acolo unde este necesar.
- Lubrifiați etanșările și garniturile înainte de a le introduce în cilindru.
- Înlăturați cele 12 șuruburi /47 care susțin cilindrul de aer /36 pe bază /45.
- Scoateți cilindrul de pe piston.

### ATENȚIE

Atenție la modul cum manevrați arcul /10, zgârieturile și ciobirile vor duce la apariția defectelor.

### NOTĂ:

Chei referință la pagina 15.

### ATENȚIE

Când atașați o nouă valvă plată pe distribuitor, asigurați-vă că suprafețele care se îmbină între bază și distribuitor sunt complet curate. Manipulați cu grijă placa /24. Deschiderea valvei plate /24 sunt extrem de ascuțite. Aveți grijă să nu vă tăiați în timp ce efectuați verificările.



### ATENȚIE

Acordați atenție cilindrului /36 pentru a nu se defecta. Nu trebuie bruscat sau forțat.

- Asigurați-vă că admisia de aer este conectată cu evacuarea de fluide, și înainte de a înșuruba cilindrul /36, verificați ca etanșarea (Inelul O) să fie pe poziție.
- Instalați șurubul /47 pe baza /45 aplicând soluție de etanșare pentru filet și strângeți cu un cuplu de 20-25ft-1b (27-33 N.m.)
- Instalați garnitura /33 cu tija /40.
- Instalați pad-ul din cauciuc /15 & șaiba /16 în partea superioară a cilindrului.
- Instalați butucul din carcasa valvei /31, carcasa valvei /29, șaiba de protecție /18 & piulița /17 în tija /001.
- Până când tija depășește 0,8 mm (0,031 inch), ajustați butucul din carcasa valvei /31, piulița /17.
- Înșurubați rulmentul tije /32 cu un cuplu 14-18ft-ib (19-24 N.m.)
- Conectați inelul O /27, arcul /28, și valva /25 în interiorul carcasei valvei /29.
- Instalați distribuitorul /21 la garnitura /22 și șurubul /19 la cilindrul /36.
- Aliniați slotul pistonului /12 & cilindrul /13, axul /52, lubrifiați apoi reasamblați opritorul arcului /9, arcul /10 și ghidajul /11.
- Instalați toate celelalte componente ale motorului în ordinea inversă a demontării, și conectați motorul la pompă.
- Montați pompa și conectați furtunile de aer și vopsea, și reasamblați incluzând toate firele cu împământare care au fost deconectate în timpul reparației.
- Testați pompa la o presiune scăzută, de aproximativ 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

### ATENȚIE

Dacă cilindrul s-a blocat pe bază, folosiți un ciocan de cauciuc pentru a-l desprinde, și aveți grijă să nu îndoiti cilindru întrucât se poate strica suprafață netedă din interiorul cilindrului.

Verificați inelul O al pistonului /38 pentru urme de uzură și înlocuiți dacă este necesar.

### ATENȚIE

Dacă înlocuirea este necesară, scoateți etanșarea veche și șaiba și introduceți cu grijă o nouă șaibă și etanșare în cavitatea din zona gâtului. Colțurile etanșării V-pack /42 trebuie să fie alinate cu fața în sus către piston. Aplicați lubrifiant rezistent la apă în cavitate, deasupra etanșării /46 și lubrifiați cu atenție etanșarea nouă înainte de asamblare.

### ATENȚIE

Când înlocuiți o tijă nouă /001, asigurați-vă că lungimea dintre umerii interiori ai arcului /003 este 139,7 mm (5.5 inch). Dacă lungimea arcului /003 nu este precis setată, sau dacă oricare parte a tijei /40 este defectă, atunci, întregul set al tijei /40 trebuie înlocuit.

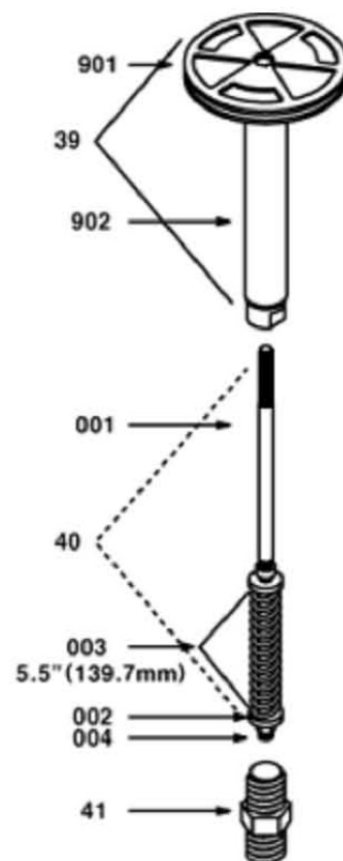
- Scoateți tija pistonului /902 din baza /45 și verificați etanșarea V-pack /42 și șaiba /43.

- Pentru a inspecta și înlocui tija /001, prindeți tija pistonului /902 într-o menghină și deșurubați prezonul /41 de pe tija pistonului /902: Aveți grijă să nu deteriorați suprafața netedă a tijei.

- Lubrifiați adecvat tija /001, arcul 003 și tija pistonului /902.

- Aplicați soluție de etanșare pentru filete pentru filetele prezeonului /41 și strângeți cu un cuplu de minim 150ft-1b (203 N.m.).

- Asigurați-vă că tija rulmentului /32 este scoasă din partea de sus a cilindrului, iar garnitura /37 este pusă la locul ei, apoi plasați cu grijă cilindrul /36 peste tija pistonului /902.



## REMEDIEREA PROBLEMELOR PRIVIND POMPA

### Grafic verificare

PROBLEMĂ	CAUZĂ PROBABILĂ	REMEDIERE
POMPA NU MERGE CORESPUNZĂTOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Linii sau furtune de aer obstrucționate.</li> <li>• Valvă de aer închisă sau blocată.</li> <li>• Setarea presiunii la un nivel prea scăzut.</li> <li>• Filtru de aer obstrucționat.</li> <li>• Material uscat pe tija de deplasare a pompei.</li> <li>• Etanșări uzate sau piese înfundate.</li> <li>• Motorul nu funcționează.</li> <li>• Furtun sau pistol obstrucționat.</li> <li>• Material uscat pe tija pistonului.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suplimentați aerul / Curățați.</li> <li>• Curățați valva de aer / Regulatorul de aer.</li> <li>• Ajustați presiunea pompei.</li> <li>• Curățați / Reparați.</li> <li>• Umpleți recipientul cu ulei / Piulița de asamblare, curățați tija.</li> <li>• Curățați / Reparați.</li> <li>• Reparați.</li> <li>• Curățați / Deschideți.</li> <li>• După eliminare presiune, apoi spălați.</li> </ul>
PRESIUNE SAU VOLUM INSUFICIENT ÎN TIMP CE POMPA MERGE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Linii sau furtune de aer obstrucționate.</li> <li>• Capacitate de aer insuficientă.</li> <li>• Închisă / Liniile de aer blocate.</li> <li>• Presiune scăzută.</li> <li>• Filtru închis / Piesa „splina” pusă invers.</li> <li>• Piulița de asamblare prea slăbită / prea strânsă.</li> <li>• Garnitura zonei gâtului uzată / Valvă închisă.</li> <li>• Pistol sau furtun închis.</li> <li>• Material uscat pe tija pistonului.</li> <li>• Valvă piston &amp; absorbția închise.</li> <li>• Aer rămas în pompă și furtun.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Suplimentați aerul / Curățați.</li> <li>• Verificați să nu fie scurgeri de aer.</li> <li>• Deschideți / Curățați.</li> <li>• Ajustați presiunea.</li> <li>• Curățați.</li> <li>• Ajustați.</li> <li>• Reparați / Curățați. Porniți.</li> <li>• Curățați.</li> <li>• După curățare, uscați și reumpleți.</li> <li>• Ajustați / Reparați.</li> <li>• Eliberați aerul / Curățați.</li> </ul>
PISTOLUL NU PULVERIZEAZĂ SAU S-A OPRIT DIN PULVERIZARE	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Linii / Furtune obstrucționate.</li> <li>• Aer insuficient / Vârf uzat.</li> <li>• Flux prea ridicat.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Curățați / Reparați.</li> <li>• Suplimentați aerul / Înlocuiți vârful.</li> <li>• Ajustați calibrul vârfului.</li> </ul>
PISTOLUL FACE SCÂNTEI	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Echipamentul sau piesa de lucru nu sunt împământate corect.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verificați împământarea.</li> </ul>
VITEZĂ DE LUCRU ACCELERATĂ	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Containerul cu vopsea este gol / aproape gol.</li> <li>• Piulița de asamblare este prea strânsă.</li> <li>• Absorbția este uzată, etanșările pistonului valvelor</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajustați / Reumpleți.</li> <li>• Ajustați.</li> <li>• Înlocuiți / Reparați.</li> </ul>

**NOTĂ:** Dacă furtunul de vopsea sau pistolul de pulverizare este obstrucționat cu praf, urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii”, apoi deconectați furtunul de vopsea și porniți aerul doar atât cât este necesar ca să pornească pompa, la aproximativ 20-40 P.S.I. (1.4-2.8 bar).



## Lista pieselor pentru pompă: Asamblare / Dezasamblare (45200. 63200)

### DECONNECTAREA POMPEI

1. Poziționați cursa descendent (partea de jos) și spălați pompa.
2. Urmați întotdeauna „Procedura de Eliberare a Presiunii”.
3. Deconectați furtunile de vopsea și aer; scoateți pompa de pe suport.
4. Desfaceți piulița cuplu /27 și piulițele de blocare ale tije de legătură /22.
5. Deconectați pompa de la motor.

#### NOTĂ:

Referințele din text se referă la schema pieselor pompei, pagina 5.

Pentru mai multe detalii, urmăriți secțiunea următoare „Întreținerea pompei”.

### RECONNECTAREA POMPEI

1. Aliniați evacuarea de fluid a pompei cu evacuarea opțională de fluid.
2. Poziționați pompa pe tija de legătură /26.
3. Instalați piulița cuplu /27 & prezonul /41 al motorului (vezi pagina 4).
4. Înșurubați piulița cuplu /27 și piulița de blocare /22.
5. Montați pompa și reconectați toate furtunile.
6. Reasamblați toate cablurile cu împământare care au fost deconectate în timpul reparațiilor.
7. Înșurubați piulița de blocare /22 și strângeți cu un cuplu de 40-50ft-1b (54-68 N.m.)
8. Înșurubați piulița cuplu /27 & strângeți cu un cuplu de 145-155ft-1b (195-210 N.m.)
9. Porniți încet pompa la aproximativ 40 P.S.I. (2,8 bar) și verificați tija de legătură /26 la îmbinare.
10. Strângeți piulița de asamblare /2 pentru a se potrivi perfect, nu mai strâns de atât și apoi umpleți piulița de asamblare /2 pe jumătate cu ulei.

#### NOTĂ:

Asigurați-vă că cuplajele /28 sunt pe poziție, în piulița cuplu /27.

## Întreținerea pompei

### NOTĂ:

Găurile de sus permit mai mult control.

### ATENȚIE

Dacă manșonul cilindrului /12 nu poate fi scos cu ușurință pentru înlocuire, contactați compania noastră pentru asistență, și asigurați-vă că instalați noul manșon cu conul interior în partea de jos, totodată, atunci când înlocuiți manșonul, asigurați-vă că folosiți o nouă garnitură /13.

- Urmați întotdeauna „Procedura de eliberare a presiunii”.
- Deconectați pompa de la motor.
- Din carcasa pompei /1, deșurubați cilindrul pompei /4.
- Din cilindrul pompei /4, deșurubați tubul /30.
- Deconectați bila /8 & cilindrul pompei /4.
- Deconectați pinul /19 din cilindrul pompei /4, asigurați-vă că memorați poziția pinului /19.
- Deconectați piulița de asamblare /2 din zona gâtului, trageți tija de conectare /29 până prindeți pistonul /3.
- Scoateți pistonul /3 și tija de deplasare /20 prin partea de jos a carcasei pompei /1.
- Dacă tija de conectare /29 nu a fost instalată, aplicați soluție de etanșare și apoi înșurubați-o pe tija de deplasare cu un cuplu de 100-110ft-1b (135-150 N.m.)
- Lubrifiați piesele gland /15, /18, stiva cu etanșări /16, /17 și instalați pistonul /3. Asigurați-vă că instalați colțurile etanșării V-pack cu fața în sus și nu dezamblați niciodată stiva cu etanșări.
- Instalați șaiba /14 deasupra pieselor gland /15, /18, stivei cu etanșări /16, /17.
- Plasați bila /7 deasupra pistonului /3 și înșurubați prezonul pe tija de deplasare /20, strângeți cu un cuplu de 165-185ft-1b (225-250 N.m.)
- Scoateți piulița de asamblare /2, stiva cu etanșări /16, /17 & piesele gland /15, /18 din carcasa pompei /1 și curățați-le.
- Lubrifiați piesele gland /15, /18, stiva cu etanșări 16, /17, apoi instalați-le pe gât cu colțurile etanșării V-pack dispuse cu fața în jos. Nu dezamblați niciodată stiva.
- Instalați piulița de asamblare /2 fără să fie prea strânsă.
- Introduceți cu grijă tija de deplasare /20 prin partea de jos a carcasei pompei /1 și împingeți-o în sus, până când tija de conectare /29 iese în afară din piulița de asamblare /2.
- Inserați noul inel-O /6 în cilindrul pompei /4 și instalați pinul /19 în cilindrul pompei /4, în locul pe care l-ați memorat anterior.
- Înșurubați cilindrul pompei /4 în carcasa pompei /1 cu un cuplu de 90-100ft-1b (122-136 N.m.)
- Strângeți piulița de asamblare /2 suficient cât să opriți scurgerile, dar nu mai strâns de atât.
- Reconectați pompa la motorul pneumatic.

## ATENȚIE

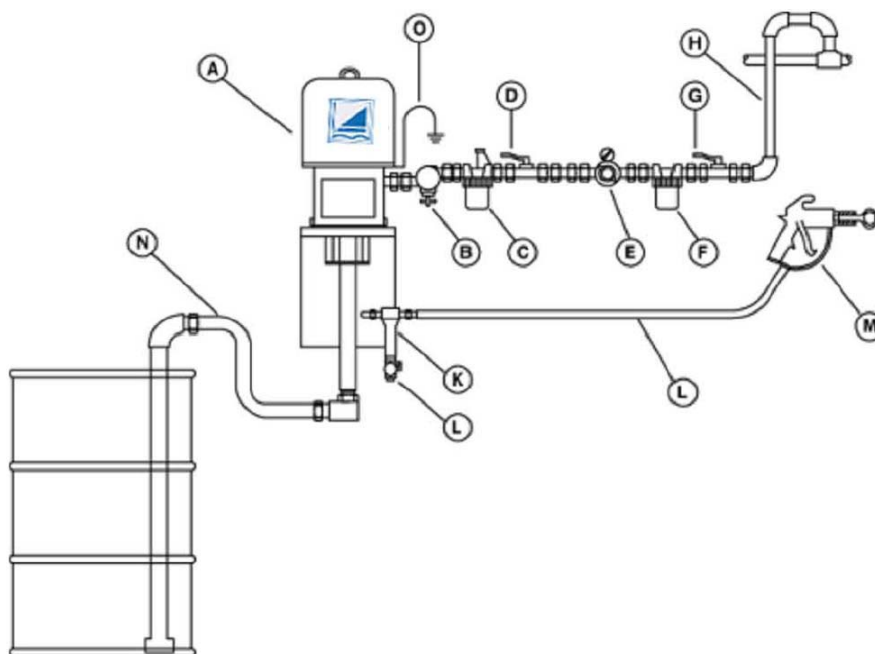
Lubrifiați niplul /31, reinstalați-l apoi în carcasa pompei /1 și strângeți cu un cuplu de 325ft-1b (440 N.m.)

- Asigurați zonele plate ale tijei de distanțare /20 într-o menghină și deșurubați prezorul pistonului /3.
- Înlăturați stiva cu etanșări /16, /17, piesele gland /15, /18, șaiba /14 & bila /7.
- Verificați interiorul manșonului de cilindru /12 și suprafața exterioară a tijei de deplasare /20. Înlocuiți în caz de defecte.
- Nu scoateți tija de conectare /29 decât în cazul în care înlocuiți tija de deplasare /20. În caz de necesitate, păstrați tija de conectare /29 pentru a o folosi cu noua tijă de deplasare /20.

## SCHEMA PIESELOR

### CHEIE DESCRIERE

CHEIE	DESCRIERE
A	Pompă
B	Valva de Pornire
C	Lubrifiant Linie de Aer
D	Robinet de aer ON-OFF
E	Regulator de aer
F	Filtru Linie de Aer
G	Valva Principală de Aer
H	Furtun Admisie Aer
J	Supapă de Evacuare
K	Filtru pentru Fluid
L	Furtun Admisie Fluid
M	Pistol de pulverizare
N	Furtun Absorbție Fluid
O	Cablu cu împământare



## INSTALARE

### 1. Montați pompa /A și furtunele de aer și vopsea /H, /L, /N

- Montați pompa /A pentru a se potrivi cu tipul de instalație dorit.
- Toate furtunele de aer și vopsea /H, /L, /N trebuie să fie dimensionate corect în funcție de presiunea echipamentului.
- Folosiți numai furtune și aer cu împământare.
- Conectați un furtun de admisie fluid cu împământare /L la orificiul de evacuare fluid al pompei 1" npt (f), folosind un adaptor potrivit.
- Conectați un furtun de absorbție fluid /N la orificiul de admisie fluid al pompei 101/2" npt (f).
- Folosiți un furtun de aer cu împământare, cu diametru interior minim 1/2" pentru admisia de aer.



## 2. Valva de pornire /B.

- Această valvă detectează când pompa funcționează prea repede și închide automat alimentarea cu aer la motor.
- Când pompa merge prea repede se pot produce accidente grave.
- Activează închiderea admisiei de aer la pompă.

## 3. Lubrifiant linie de aer /C

- Furnizează lubrifiere automată motorului pneumatic.

## 4. Robinet de aer ON-OFF /D

- Este necesar pentru ca sistemul să poată elibera aerul prins între el și motor, când valva este închisă.
- Trebuie instalat în aval față de regulatorul de aer /E și trebuie să vă asigurați că este ușor accesibil de la pompă.

## 5. Regulatorul de aer /E

- Regulatorul de aer controlează viteza pompei și presiunea de ieșire, prin ajustarea presiunii aerului care intră în pompă.
- Trebuie instalat aproape de pompă, dar în amonte față de robinetul de aer ON-OFF /D.

## 6. Filtru Linie de Aer /F

- Elimină praful și umezeala dăunătoare din linia de aer comprimat.

## 7. Valvă Principală de Aer /G

- Întrerupe toate celelalte linii de aer accesorii pentru efectuarea de reparații, și trebuie instalată deasupra tuturor.

## 8. Supapa de evacuare /J

- Eliberează presiunea fluidului din furtune și din pistol.
- Trebuie instalată cu fața în jos însă colțurile de manevrare trebuie să fie orientate în sus, când valva este deschisă.

## IMPORTANT DE VERIFICAT ÎNAINTE DE ÎNCEPEREA PULVERIZĂRII

- Verificați împământarea sistemului pentru a evita apariția scânteilor datorate acumulărilor statice.
- Spălați sistemul și verificați contra scurgerilor.
- Lubrifiați pompa și pistolul de pulverizare.
- Umpleți recipientul de ulei de pe pompă cu lubrifiant compatibil.
- Scoateți și verificați filtrul duzei pistolului, dacă a fost folosit, să fie curat.
- Închideți supapa de evacuare.
- Verificați nivelul vopselei în containerul cu vopsea, pentru a stabili dacă vopseaua a fost amestecată bine, și subțiată în caz de nevoie.
- Mențineți pompa, furtunele și pistolul curate în interior și exterior.

#### NOTĂ:

#### SPĂLAȚI POMPA ÎNAINTE DE UTILIZARE

Spălați pompa cu solvent compatibil, folosind cea mai mică presiune posibilă a fluidului, pentru a elimina murdăria și uleiul; atunci când pompa se folosește pentru a furniza un sistem de circulație, asigurați-vă că pompa este spălată corespunzător.

#### UTILIZAREA

Urmați întotdeauna „Procedura de Eliberare a Presiunii” înainte de operare.

1. Verificați ca regulatorul de aer /E și valva principală de aer /G să fie închise. (\*Nu instalați încă vârful la pistolul de pulverizare!)
2. Conectați un furtun de absorbție fluid /N la admisia de fluid a pompei sau montați o găleată de metal cu solvenți compatibili.
3. Închideți supapa de evacuare /J.
4. Ațintiți partea metalică a pistolului de pulverizare /M ferm către peretele unui container metalic și țineți trăgaciul deschis.
5. Deschideți robinetul de aer ON-OFF /D.
6. Trebuie să deschideți încet regulatorul de aer /E până când pompa începe la aproximativ 40 P.S.I. (2.B bar).
7. Parcurgeți mai multe cicluri încet, până când tot aerul este împins afară, iar fluidul curge într-un flux constant.
8. Eliberați trăgaciul pistolului, apoi acționați dispozitivul de protecție al trăgaciului, în poziția „de siguranță”, și verificați cu atenție să nu fie scurgeri în sistem.
9. Urmați „Procedura de Eliberare a Presiunii”, apoi instalați vârful de pulverizare la pistol.

### Secțiunea 13. Identificarea produsului și a companiei

Numele produsului

Pompă de Vopsit / Zugrăvit fără aer (Airless) 63:1 by GritSablare

Distribuitor:

#### GritSablare

**Sediu:** Str. Eliza Zamfirescu Leonida, nr. 10 București

**Depozitare & Logistică:** Port Constanța, Poarta 2, Platforma SORENA, Constanța, România

**Tel.:** (+4) 0722.279.481

**Email:** comercialgritsablare@gmail.com

**Site:** www.gritsablare.ro